

MANUAL TÉCNICO

BALDOCER

B | PLUS
LARGE SIZE SURFACES



Baldocer es un referente en la fabricación cerámica.

Con más de 25 años de experiencia, Baldocer ha mantenido desde sus orígenes una estrategia de servicio al cliente y un constante interés por adecuarse a los gustos y necesidades que demanda la sociedad.

Esta forma de trabajo le ha llevado a una política de diversificación en producto, a la creación de nuevos centros de producción y a tener presencia en más de ciento veinte países.

Si hay algo que nos caracteriza y nos ha permitido convertirnos en una de las empresas con mayor prestigio y proyección es nuestra forma de entender la cerámica. «Baldocer cuenta actualmente con 450.000 m² de suelo industrial en pleno funcionamiento, así como nuevos formatos, nuevas pastas y nuevas categorías de producto para satisfacer todas las necesidades del mercado»

La versatilidad de las láminas B|PLUS permite crear espacios sin límites y aportar nuevas soluciones para la arquitectura y el diseño de interiores. Su tamaño, espesor, diversidad de acabados y características técnicas facilitan su aplicación en una gran variedad de superficies.

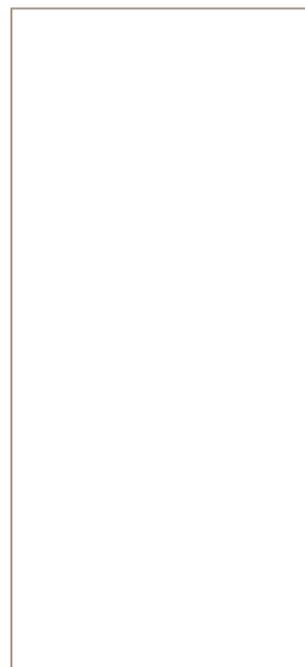
DISEÑOS DE GRAN FORMATO PARA TODO TIPO DE PROYECTOS

B|PLUS son baldosas de gres porcelánico de gran formato y fino espesor, fabricadas a base de arcillas, arenas y otras sustancias naturales mediante un proceso de compactación. La singularidad de estas piezas reside en su fino espesor de 6mm. (Natural) y 7mm. (Pulido), en sus dimensiones 260x120cm. y 240x120cm.

Los diseños y formatos de B|PLUS son fáciles de adaptar en todo tipo de proyectos relacionados con la arquitectura, diseño y decoración de complejos residenciales, locales comerciales, instalaciones sanitarias, centros educativos, deportivos y culturales, aeropuertos, edificios y residencias gubernamentales, o proyectos del sector hotelero.



240 x 120 cm / 94,48"x47,24"
Espesor / Thickness
6 & 7 mm



260 x 120 cm / 102,3x47,2"
Espesor / Thickness
6 & 7 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Impermeabilidad
Waterproof Qualities

Impermeabilidad: Nivel de absorción casi inexistente.



Anti hielo
Frost proof

Resistencia al hielo: Soporta temperaturas extremas.



Resistencia al fuego
Fire Resistance

Resistencia al fuego: No emite humo ni sustancias tóxicas.



Resistencia a la luz solar
Sunlight Resistance

Resistencia a la luz solar: Los rayos UV no alteran el color del material.



Resistencia al desgaste
Erosion Resistance

Resistencia al desgaste: Altamente resistente al rayado y la abrasión.



Resistencia a la flexión
Bending Strength

Resistencia a la flexión: Punto de rotura elevado.



Resistencia a los químicos
Chemical Resistance

Resistencia a los químicos: Admite disolventes, desinfectantes y detergentes.



Resistencia a las manchas
Staining resistance

Resistencia a las manchas. No hay porosidad por lo tanto las manchas permanecen en la superficie de la pieza y son fáciles de eliminar.



Fácil limpieza
Easy cleaning

Fácil limpieza: No necesita productos especiales para su limpieza.



Sostenibilidad
Sustainability

Sostenibilidad: Respetuoso con el medio ambiente al ser un producto 100% natural.

APLICACIONES



PAVIMENTO + REVESTIMIENTOS



CONTRACT



ENCIMERAS



REFORMAS



FACHADA



MOBILIARIO

TIPO DE EMBALAJE

Las láminas B|Plus se colocan y se emban sobre cajones de madera de dimensiones 253 x 133 x 36 cm. para el formato 240 x 120 cm. y cajones de madera de dimensiones 275 x 133 x 36 cm. para el formato 260 x 120 cm. Los cajones contienen una base de madera en el fondo sobre la que se coloca una lámina doble de porexpán de 1 cm. y de densidad 10. Las esquinas, se refuerzan en el interior del cajón con porexpán y en el exterior con cantoneras metálicas, y con discos dentados que faciliten la sujeción entre cajones.



TIPO DE EMBAJAJE

La superficie del cajón se recubre con un plástico resistente a los rayos UV. Posteriormente, el cajón se plastifica y se le coloca el etiquetado pertinente.

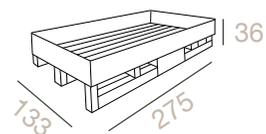


LISTA DE EMBALAJE

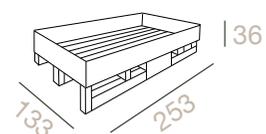
Medidas del cajón: 272x133x36cm

Peso vacío del cajón: 100kg.

Embalaje válido para piezas de
260x120, 240x120.



	PIEZA PIECE PIÈCE STUCK		CONTENIDO CAJÓN CRATE CONTENTS CONTENU DE LA CAISSE INHALT DER KISTE			kg Cajón Crate Caisse Kiste	Total Weight Gesamt kg
	m ²	kg	Pieza Piece Pièce Stuck	m ²	kg		
260x120 cm. 102,36"x47,24" Espesor / Thickness 6 mm.	3,12	45,5	21	65,52	956	100	1056
260x120 cm. 102,36"x47,24" Pulido/Polished Espesor / Thickness 7 mm.	3,12	52	18	56,16	936	100	1036



	PIEZA PIECE PIÈCE STUCK		CONTENIDO CAJÓN CRATE CONTENTS CONTENU DE LA CAISSE INHALT DER KISTE			kg Cajón Crate Caisse Kiste	Total Weight Gesamt kg
	m ²	kg	Pieza Piece Pièce Stuck	m ²	kg		
240x120 cm. 94,48"x47,24" Espesor Thickness 6 mm.	2,88	41,70	21	60,48	876	100	976
240x120 cm. 94,48"x47,24" Pulido/Polished Espesor / Thickness 7 mm.	2,88	48	18	51,84	864	100	964

CARGA CONTENEDOR 20 PIES

260x120: 12 cajones x contenedor

Importante:

*Para realizar las cargas, es imprescindible emplear una carretilla elevadora de 4.000kgs. que permita manipular los dos cajones de la parte superior al mismo tiempo. Solamente en caso de disponer de la carretilla apropiada, se recomienda la carga máxima de 12 cajones x contenedor.

Medida	Medida Interna	
Largo	5,90m	19,4"
Ancho	2,34m	7,8"
Alto	2,40m	7,10"



CARGA CONTENEDOR 20 PIES

*Si se dispone solamente de una carretilla convencional de 2.000kgs se podrá cargar un máximo de 5 cajones por fila (ver foto). En tal caso, la capacidad máxima de contenedor será de un total de 10 cajones.

*Para rellenar los espacios libres se emplean airbags en los laterales del contenedor (ver foto)

Medida	Medida Interna	
Largo	5,90m	19,4"
Ancho	2,34m	7,8"
Alto	2,40m	7,10"



CARGA CONTENEDOR 40 PIES

260x120: 24 cajones x contenedor

Importante:

*Para realizar las cargas, es imprescindible emplear una carretilla elevadora de 4.000kgs. que permita manipular los dos cajones de la parte superior al mismo tiempo. Solamente en caso de disponer de la carretilla apropiada, se recomienda la carga máxima de 24 cajones x contenedor.

Medida	Medida Interna	
Largo	12,03m	39,6"
Ancho	2,34m	7,8"
Alto	2,40m	7,10"



CARGA CONTENEDOR 40 PIES

*Si se dispone solamente de una carretilla convencional de 2.000kgs se podrá cargar un máximo de 5 cajones por fila (ver foto). En tal caso, la capacidad máxima de contenedor será de un total de 20 cajones.

*Para rellenar los espacios libres se emplean airbags en los laterales del contenedor (ver foto)

Medida	Medida Interna	
Largo	12,03m	39,6"
Ancho	2,34m	7,8"
Alto	2,40m	7,10"



CARGA CAMION 25.000 KGS

*Medidas aprox. camión 12 -12,5 m

*Peso: 25.000-26.000 kgs

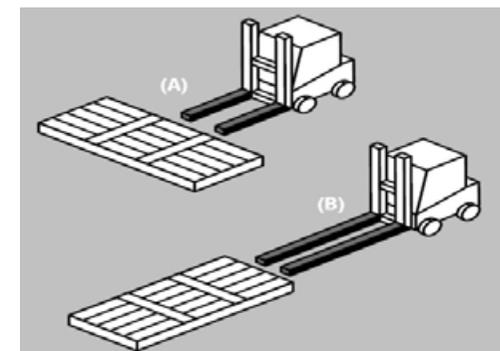
*16 cajones 260x120 + 6 pallets material normal



MANIPULACIÓN DEL CAJÓN

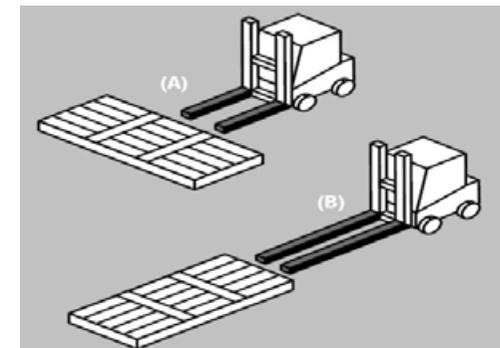
A – Manipulación por la parte ancha u horizontal del cajón (recomendada). Se recomienda el uso de palas de al menos 1,20m de longitud. Extender las palas al máximo para abarcar la mayor superficie posible del cajón.

Se aconseja utilizar una carretilla elevadora de un peso mínimo de 2.000 kgs.



CARGA CAMION 25.000 KGS

B – Manipulación por la parte estrecha o vertical del cajón. Se recomienda el uso de palas de al menos 2,20m de longitud. Extender las palas al máximo para abarcar la mayor superficie del cajón. Se aconseja utilizar una carretilla elevadora de un peso mínimo de 2.500 kgs.



MANIPULACIÓN DE LA PIEZA

Para garantizar una buena manipulación, corte y perforado de las piezas de gran formato es necesario disponer del equipo de trabajo y las herramientas necesarias.

Para la manipulación de la pieza, son necesarias las siguientes herramientas:

1- Ventosas: Es aconsejable el uso de ventosas de goma blanda en cualquiera de sus variantes que garanticen la adherencia de la pieza.

2- Bastidor rígido: Permite realizar todo tipo de operaciones con tan solo dos operarios. Está compuesto de dos barras rígidas formadas por ventosas que sujetan la pieza en todas las direcciones evitando posibles curvaturas



MANIPULACIÓN

Se recomienda manipular el cajón por la parte ancha (horizontal) del mismo y con palas de al menos 1,2m de longitud. Es aconsejable el uso de una carretilla elevadora de al menos 2.000 kgs.

Una vez depositado el cajón y con la ayuda de un cúter o similar, retirar el plástico resistente a los rayos UV así como el resto del embalaje.



MANIPULACIÓN

Se recomienda extraer la lámina del cajón entre dos operarios y siempre por la parte ancha (horizontal) de la misma. Es aconsejable el uso de guantes durante toda la manipulación.

Sujete la lámina con ambas manos y levántela con cuidado por su parte horizontal. Mantenga siempre la misma posición y desplace la lámina al mismo tiempo que su compañero.



MANIPULACIÓN

Una vez levantada la lámina, retírela del cajón con precaución y siempre con la ayuda de su compañero.

Una vez retirada del cajón, asegúrese que apoya la lámina sobre unos protectores para evitar posibles roturas o daños en la pieza



MANIPULACIÓN

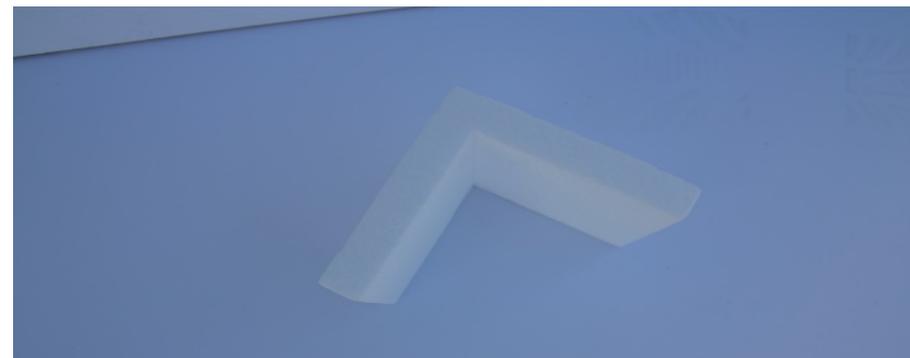
Para desplazar la lámina, es importante que mantenga siempre la posición horizontal de la pieza. Manteniendo esa línea recta, sujete la lámina por la parte superior y con ambas manos

Antes de apoyar la lámina sobre la mesa de trabajo, asegúrese que la superficie de la mesa esté limpia y completamente plana.



MANIPULACIÓN

Es importante el uso de protectores siempre que apoye la lámina sobre el suelo. En el caso de no disponer de ellos, utilice las cantoneras de porexpan que se suministran con el cajón



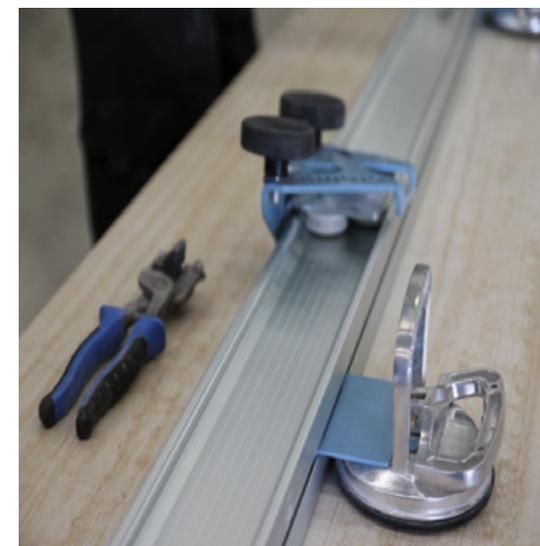
CORTE Y PERFORADO

Para garantizar un corte y perforado óptimo de las lámina B|PLUS, se recomienda el uso de un banco de trabajo de aluminio de las dimensiones adecuadas. Este tipo de banco garantiza la estabilidad y planaridad de la pieza.

En caso de cortes especiales tipo curvilíneos o similares, se recomienda acudir a un taller de corte profesional (marmolistas o cristaleros)

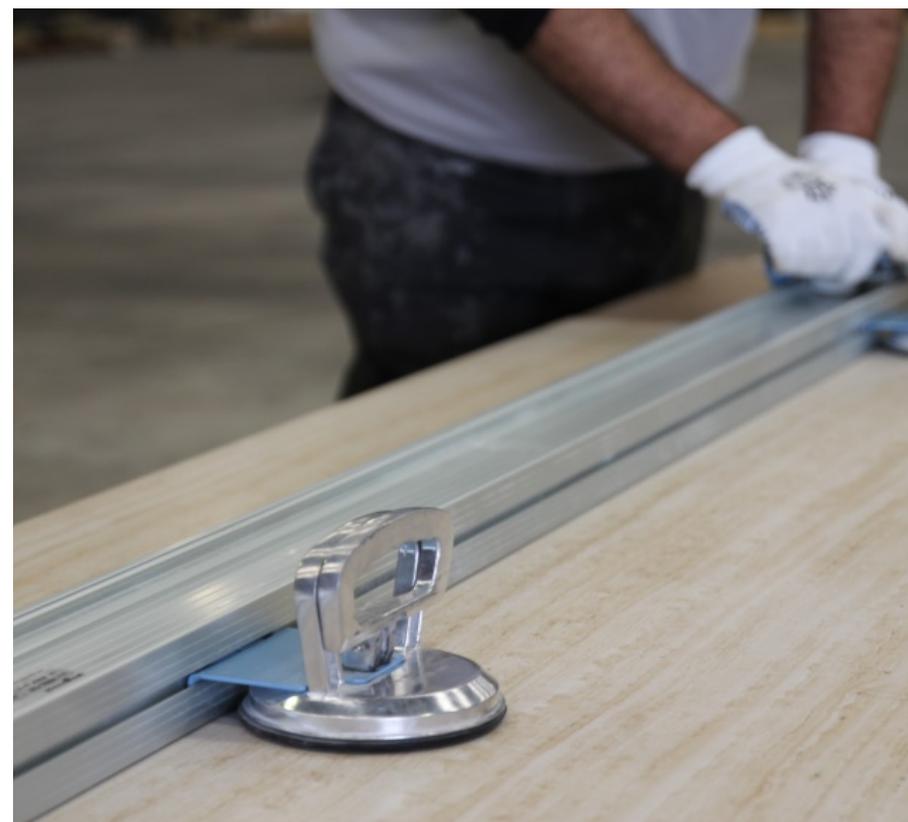
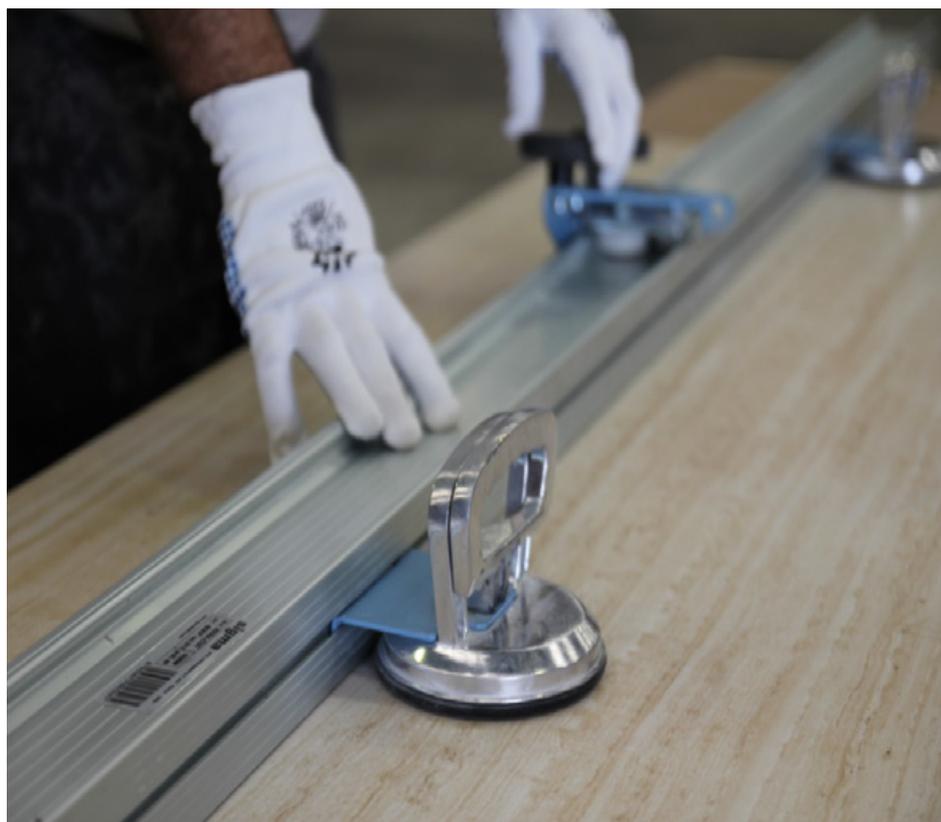
Herramientas necesarias para el corte:

- 1- Herramienta de corte con rulina
- 2- Bastidor rígido o ventosas para la manipulación
- 3- Tenaza de corte
- 4- Esponja diamantada



CORTE Y PERFORADO

Colocar la lamina B|PLUS sobre el banco de trabajo. Marcar, colocar y fijar la barra de corte con la ayuda de las ventosas. Iniciar el corte con rulina por el extremo de la pieza unos 2-5 cms



CORTE Y PERFORADO

Continuar el corte a lo largo de toda la pieza manteniendo siempre la misma velocidad y presión de corte.

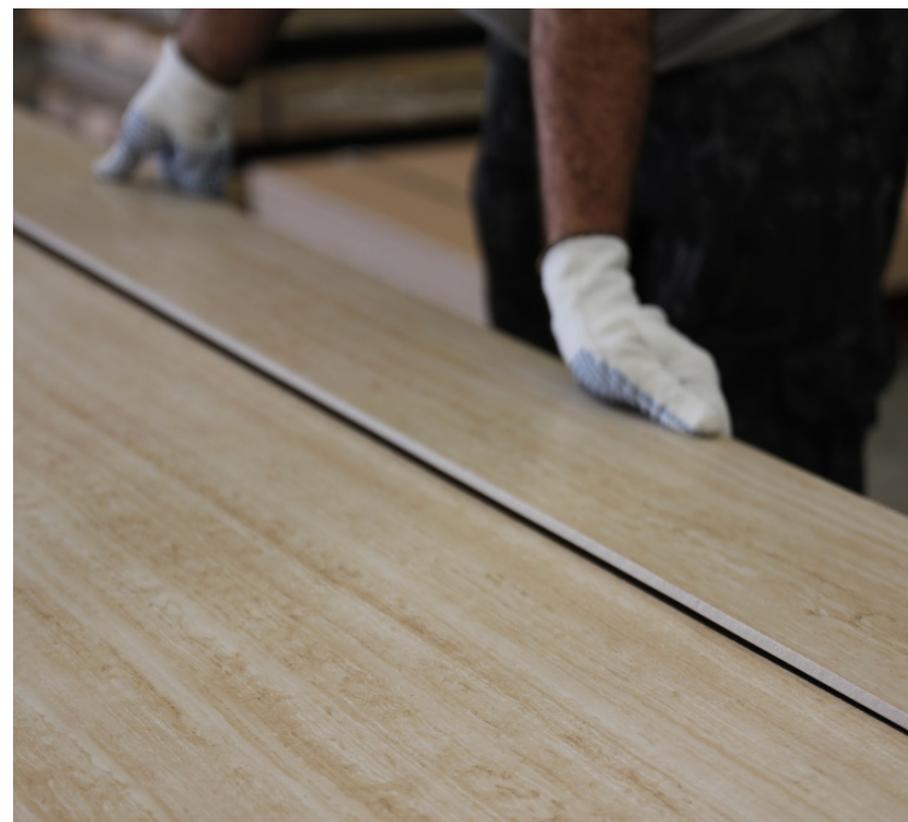
Mover la lámina B|PLUS hacia el final del banco a modo que la pieza sobresalga unos 10-15 cm. Con la ayuda de la tenaza de corte, ejercer una leve presión sobre la pieza



CORTE Y PERFORADO

Emplear la misma tenaza de corte como base en uno de los laterales de la pieza. Ejercer una leve presión en la parte central y retirar la pieza sobrante.

Para finalizar el proceso, eliminar los restos con la ayuda de una esponja diamantada.



PERFORADO CIRCULAR

Emplear puntas diamantadas, de cristal o de gres porcelánico para perforaciones de entre 8-10mm

Emplear fresas diamantadas montadas sobre taladro eléctrico para perforaciones superiores a 8-10mm.



PERFORADO CIRCULAR

Se recomienda incidir en la pieza con un ángulo de unos 75° aproximadamente

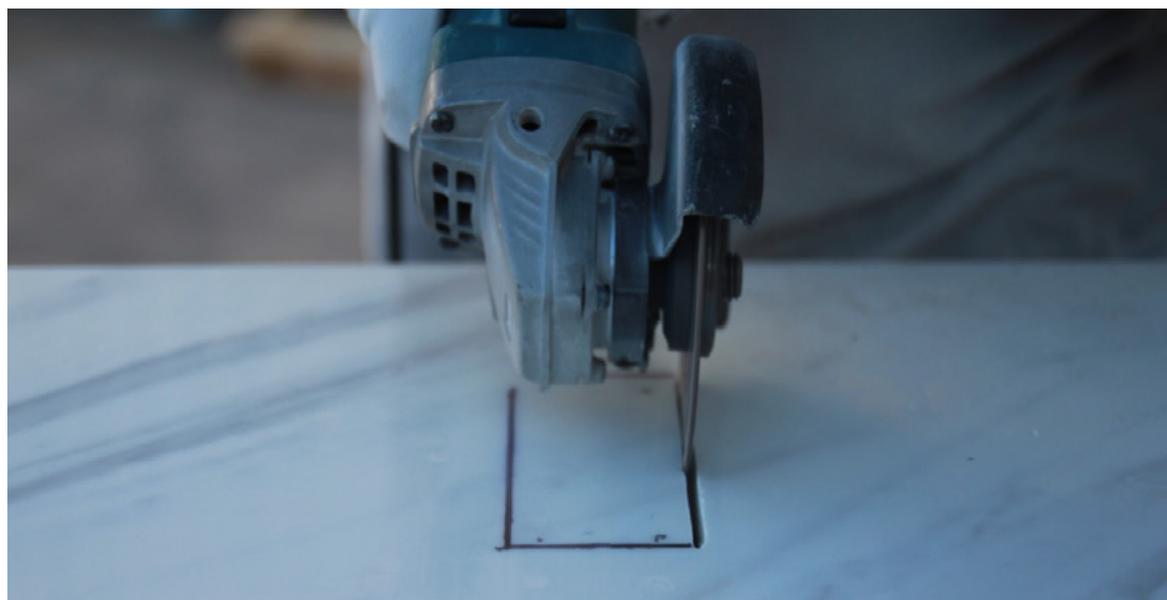


PERFORADO RECTANGULAR

Emplear un taladro con punta diamantada de unos 6-7mm e incidir en la pieza con un ángulo aproximado de unos 75°.

Posteriormente, marcar la superficie con la punta diamantada ejerciendo una presión constante y haciendo oscilar lentamente el taladro.

Es importante mantener mojada bien la punta diamantada o bien la lámina B|PLUS.



PERFORADO RECTANGULAR

Proceder al corte de las líneas marcadas con un disco de diamante. Para finalizar, eliminar la pieza sobrante y colocar el aplique deseado.



COLOCACIÓN

Para garantizar una óptima colocación del material en cualquier tipo de solados o paredes, es importante tener en cuenta las recomendaciones que les mostramos a continuación.

Las herramientas necesarias para realizar dichos trabajos son:

- 1- Bastidor rígido o ventosas para la manipulación
- 2- Nivel (de burbuja)
- 3- Llana dentada
- 4- Llana de goma
- 5- Espátula
- 6- Cubeta
- 7- Crucetas de separación
- 8- Cuñas autonivelantes



COLOCACIÓN PAVIMENTO

Recomendaciones para la colocación sobre solados:

1-Comprobar que la superficie está completamente libre de polvo, grasa y aceite. Tampoco deben aparecer restos de pintura, cemento, resina u otras partículas

3-La superficie debe estar seca y completamente plana. En caso de que haya huecos, emplear productos autonivelantes adecuados.

4-La solera deber ser estable, sin grietas y haber efectuado el correcto fraguado. En el caso de soleras inestables o con grietas se recomienda el uso de una malla anti-fractura entre el soporte y la pieza.

5-La dureza y resistencia mecánica deben ser las adecuadas a las tensiones que deberá soportar
6-Igualmente, la dilatación y las juntas perimetrales deben ser las requeridas.



COLOCACIÓN PAVIMENTO

Recomendaciones para la colocación sobre pavimentos ya existentes:

1-Comprobar que el pavimento existente este seco, limpio, sea sólido, estable, bien fijado al soporte y sin partes sueltas.

2-Los desniveles de horizontalidad que puedan haber deberán rellenarse con productos autonivelantes específicos.

3-Si el solado es sobre pavimentos de cerámica, piedra, mármol, barro cocido o PVC se deben eliminar todos los restos de aceites, ceras o grasas. Se recomienda una limpieza con agua abundante y sosa caustica o realizar una abrasión mecánica según proceda.

4-Si el solado es sobre parquet o madera, se recomienda el lijado hasta llegar a la madera sin tratar.



COLOCACIÓN PAVIMENTO

Asegúrese de que la superficie está completamente plana, libre de huecos y nivelada antes de empezar a trabajar. En caso necesario, haga uso de productos autonivelantes.

Aplique el cemento cola sobre una llana dentada de aproximadamente 3x3mm. Extienda la cola por toda la pieza, siempre en la misma dirección y haciendo hincapié sobre los ángulos de la pieza.



COLOCACIÓN PAVIMENTO

Después, extienda la cola sobre el solado excediendo unos 5-10cms más con respecto al tamaño de la pieza para garantizar una óptima colocación.

Es imprescindible emplear la técnica del doble encolado para las láminas B|PLUS.



COLOCACIÓN PAVIMENTO

Golpear suavemente sobre la superficie empleando una llana de goma procurando eliminar los huecos y burbujas de aire. Comprobad siempre la perfecta adhesión de esquinas y aristas.

Emplear las cuñas autonivelantes y las crucetas de separación. Es recomendable el uso de juntas de 2mm para interior y de 5mm para exterior



COLOCACIÓN PAVIMENTO

Eliminar las crucetas y las cuñas autonivelantes y proceder al rejuntado, respetando siempre los tiempos marcados por el fabricante del adhesivo. Una vez finalizada la colocación, el pavimento estará listo para usarse transcurridas 12-24 horas, dependiendo de la cola empleada.



JUNTAS DE DILATACIÓN

Es necesario respetar todas las juntas estructurales existentes en el soporte durante la fase de colocación del pavimento.

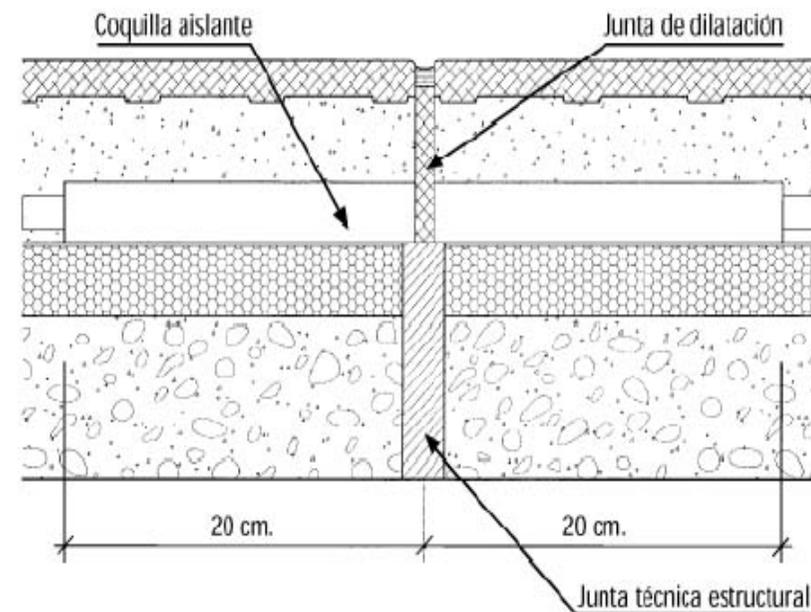
En el caso de superficies muy extensas, se recomienda crear juntas de fraccionamiento entre 8-10mm en base a los siguientes parámetros:

En zonas exteriores, de alto tránsito y sujetas al movimiento o la flexión, se recomiendan juntas cada 9-12m²

En zonas interiores y estables, se recomiendan juntas cada 20-25m²

En todos los caso, se recomiendan terminar la colocación dejando al menos 4-5mm de junta en paredes, columnas, esquinas o aristas procurando no llenar ese espacio durante el rejuntableo. Llenar las juntas de dilatación con productos específicos o empleando perfiles.

La definición del tamaño y frecuencia de las juntas será responsabilidad del arquitecto y/o jefe de obra



COLOCACIÓN REVESTIMIENTO

La técnica para la colocación del material como revestimiento es la misma que la descrita para el pavimento



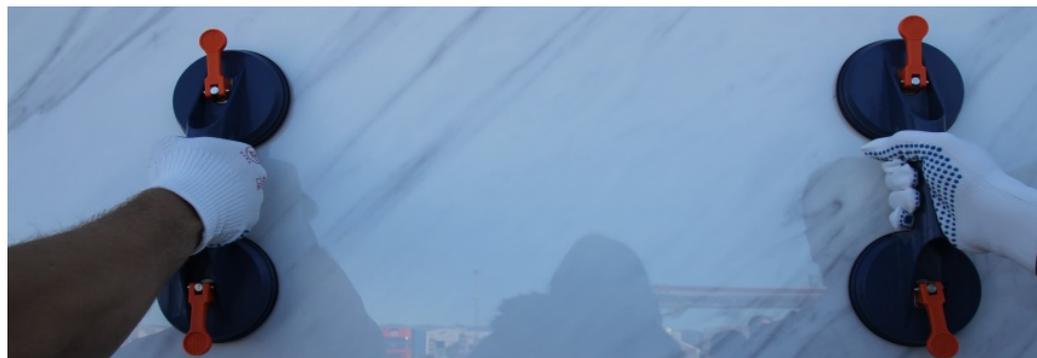
COLOCACIÓN REVESTIMIENTO

La manipulación de la pieza debe ser siempre entre dos operarios. Es imprescindible aplicar la técnica del doble encolado y dejar juntas de 2mm entre las piezas.



COLOCACIÓN REVESTIMIENTO

Para una mejor manipulación de la pieza se recomienda el uso de bastidor o ventosas así como el uso de una llana de goma para evitar los huecos y burbujas de aire.



LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Las láminas B|PLUS se limpian con mucha facilidad. No obstante, se recomienda tomar algunas medidas para conseguir un óptimo resultado. Es importante realizar una prueba previa en un lado de la superficie para comprobar que el producto no daña la lámina. Se recomienda siempre una limpieza durante la instalación, eliminando todos los agentes contaminantes de la superficie. Si estos no se eliminan en la fase previa de limpieza, pueden afectar posteriormente al resto del mantenimiento.

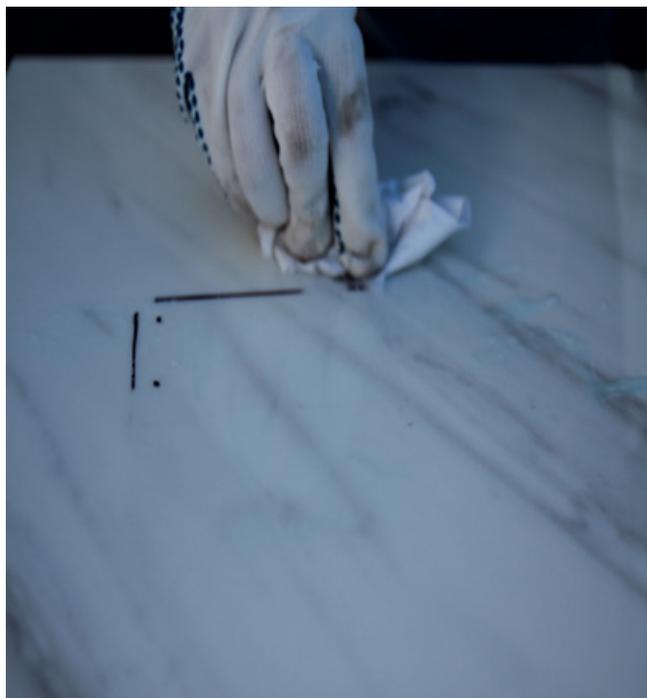
En el caso de las grandes superficies, se recomienda la limpieza con el uso de cepillos mecánicos con discos suaves.

Los residuos de cemento, cal, lechada y mortero pueden eliminarse con el uso de desincrustantes específicos y siempre siguiendo las recomendaciones del fabricante del mismo. Tras el uso de productos químicos, se recomienda el aclarado con agua abundante.

Los residuos de productos epóxicos deben eliminarse con la ayuda de una esponja y agua abundante durante la instalación. Posteriormente, se recomienda una limpieza más a fondo con detergentes alcalinos. Para un buen mantenimiento del pavimento, se aconseja el uso de agua abundante y un detergente neutro de un alto poder limpiador. En los casos de suciedad intensa e incrustada, siga las instrucciones de un profesional que podrá sugerirle el producto más indicado.

RECOMENDACIONES ESPECIALES PARA EL MATERIAL PULIDO

El material pulido tiene mayor predisposición a la aparición de manchas debido a los pequeños microporos que se originan durante el proceso de pulido. Asimismo, los pulidos no toleran los ácidos y álcalis de alta concentración tales como el ácido clorhídrico, ácido láctico e hidróxido potásico. Por lo tanto, se recomienda para su mantenimiento, el uso de ácidos de baja concentración o productos domésticos de limpieza.



MANTENIMIENTO

Para un buen mantenimiento del pavimento, se aconseja el uso de agua abundante y un detergente neutro de un alto poder limpiador. En los casos de suciedad intensa e incrustada, siga las instrucciones de un profesional que podrá sugerirle el producto más indicado.

Le recomendamos el uso de los siguientes productos de la marca FILA o similares para el mantenimiento del solado:

* Recuerde que el porcelánico pulido es mas susceptible al rayado o a las manchas de determinados líquidos. Por ello le recomendamos su limpieza inmediata con agua y jabón neutro ante el vertido de sustancias como el aceite, las bebidas gaseosas, bebidas alcohólicas, ácidos, etc para minimizar el tiempo de exposición sobre las láminas B|Plus. En el caso contrario, la lámina podría verse afectada.

Tipo de suciedad	Producto FILA recomendado
Residuos de cemento, residuos calcáreos, rayas, metales, depósitos de óxidos	DETERTEK
Residuos de junta epoxi, vitrificada, resinosa	FILACR10
Suciedad orgánica intensa (comidas, grasas, aceites), gomas, tintes, rotulador, pintura plástica	FILAPS87
Pintadas de grafitis, spray acrílicos, alquílicos, y nitro sintéticos	FILANOPAINTSTAR
Cera de velas, resina de árboles, residuos cinta adhesiva, alquitrán	FILASOLV

ADHESIVOS RECOMENDADOS

Pavimentos interiores y exteriores	Tipo de adhesivo
Hormigones, baldosas cerámicas, terrazos, piedras	C2TES1 , C2ES2
Madera y plásticos	R2, R2T
Metales	R2, R2T

Revestimientos interiores	Tipo de adhesivo
Hormigones, baldosas cerámicas, terrazos, piedras	C2TES1 , C2ES2

Revestimientos exteriores	Tipo de adhesivo
Hormigones	C2ES2, R2T

CÓDIGOS UTILIZADOS SEGÚN NORMA EN 12004

Adhesivo	
C2TES1	Adhesivo a base de cemento mejorado, de tiempo abierto aumentado, deslizamiento vertical nulo y deformable
C2ES2	Adhesivo a base de cemento mejorado, de tiempo abierto aumentado y altamente deformable
C2FTES2	Adhesivo a base de cemento mejorado y rápido, de tiempo abierto aumentado, deslizamiento vertical nulo y altamente deformable
C2FTS2	Adhesivo a base de cemento mejorado y rápido, deslizamiento vertical nulo y altamente deformable
R2	Adhesivo reactivo mejorado
R2T	Adhesivo a base de cemento mejorado, de tiempo abierto aumentado y altamente deformable

DENOMINACIONES COMERCIALES DE LOS ADHESIVOS

Tipo adhesivo	MAPEI	CERCOL	GECOL	WEBER	FIXCER	PUMA
C2TES1	Keraflex Maxi S1 [*]	F55 Cerfix	Flexible	Weber Col Flex	Tecnoflex	Pegoland Flex
C2ES2	Kerabond + Isolastic	F17/18 + F70 Cerlatex	---	---	---	Pegoland Flex Record
C2FTES2	Elastorapid [*]	---	---	---	---	---
C2FTS2	Keraquick + Latex Plus	F55 Light Plus Quick S2	---	---	Fixmax S2	---
R2	Keralastic	F40 Cerpoxy Art	Gecol Epoxy	---	---	---
R2T	Keralastic T	F40 Cerpoxy	---	---	Elasticer	---

* Este material está recomendado para piezas de superficie inferior a 5000cm²



BALDOCER

FACTORÍA | FACTORY 1

Ctra. Puebla Tornesa -Vall d'Alba, Km. 4
12192 Vilafamés, CS (Spain)

FACTORÍA | FACTORY 2

Ctra. Onda - Vila-real, Km. 6,8
12540 Vila-real, CS (Spain)

FACTORÍA | FACTORY 3

Polígono Industrial Vilafamés I
Parcela Número 8
12192 Vilafamés, CS (Spain)

T +34 902 459 000

F +34 964 330 033

baldocer@baldocer.com

baldocer.com